**Общество с ограниченной ответственностью «БЕНДД»**

**197046, Санкт-Петербург, Петроградская наб., 18; ИНН 7806476817 КПП 781301001**

***При заполнении вводится текст в ячейки*** Место для ввода текста.

***и при наведении курсора мыши проставляются галочки в квадратах***

**Техническое задание от** Место для ввода даты.

|  |  |
| --- | --- |
| **Данные заказчика** | |
| **Наименование заказчика** | Место для ввода текста. |
| **Адрес** | Место для ввода текста. |
| **Телефон** | Место для ввода текста. |
| **Сайт** | Место для ввода текста. |
| **Е-mail** | Место для ввода текста. |
| **Контактное лицо** | Место для ввода текста. |
| **Срок реализации проекта** | Место для ввода текста. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Данные производства** | | | | | | | | |
| **Размеры помещения для установки камеры (ДхШхВ)** | | | Место для ввода текста. | | | | | |
| **Перечень обрабатываемых изделий** | | | Место для ввода текста. | | | | | |
| **Материалы обрабатываемых изделий** | | | Место для ввода текста. | | | | | |
| **Максимальные размеры(ДхШхВ), вес** | | | Место для ввода текста. | | | | | |
| **Количество изделий в месяц** | | | Место для ввода текста. | | | | | |
| **Способ подачи изделия (конвейер, тележка, кран – балка и т.д.)** | | | Место для ввода текста. | | | | | |
| **Последующие технологические операции** | | | Место для ввода текста. | | | | | |
| **Степень очистки детали по ГОСТ** | | | **Sa 1** | **Sa 2** | | **Sa 2 ½** | | **Sa 3** |
| **Вид абразива** | **ДСК** | **ДЧК** | **Купершлак** | | **Никельшлак** | | **Стекло** | |
| **ДСЛ** | **ДЧЛ** | **Гарнет** | | **Электрокорунд** | | **Пластик** | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Характеристики камеры** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование характеристики** | | | | **Требования** | | | | | | | | | | |
|  | **Тип камеры** | | | | **Проходная** | | | | | | **Тупиковая** | | | | |
|  | **Расположение камеры** | | | | **Улица** | | | | | | **Помещение** | | | | |
|  | **Количество секций в камере** | | | | **1** | | **2** | | | | **3** | | | **4** | |
|  | **Внутренние размеры, ДхШхВ, мм** | | | | Место для ввода текста. | | | | | | | | | | |
|  | **Въездные ворота** | **Тип** | | **Створчатые** | **Рулонные** | | | | **Подъемно-секционные** | | | | | | |
| **Привод** | | | **Ручной** | | | | **Электрический** | | | | | |  |
| **Размеры, ШхВ, мм** | | | Место для ввода текста. | | | | | | | | | | |
|  | **Разделительные ворота внутри камеры** | | | **Тип** | **Створчатые** | | | **Роллетные** | | | | **ПВХ-шторка** | | | |
| **Количество** | **1** | | | **2** | | | | **3** | | | |
|  | **Сервисные двери для персонала** | | | **Расположение** | Место для ввода текста. | | | | | | | | | | |
| **Количество** | Место для ввода текста. | | | | | | | | | | |
|  | **Фильтро-вентиляционные установки** | | | **Количество** | | | | | | Место для ввода текста. | | | | | |
| **Производительность одной установки, м³/ч** | | | | | | Место для ввода текста. | | | | | |
|  | **Забор воздуха для вентиляции** | | | | **Улица** | | | | | **Помещение** | | | | | |
| **Минимальная температура воздуха** | | | | Место для ввода текста. | | | | | | | | | | |
|  | **Уровень освещенности кабины, люкс** | | | | Место для ввода текста. | | | | | | | | | | |
|  | **Возможность возведения фундамента** | | | | **Да** | | | | | **Нет** | | | | | |
| **Величина заглубления, мм** | | | | Место для ввода текста. | | | | | | | | | | |
|  | **Расположение технологического оборудования** | | | | **Слева** | **Справа** | | | | **Позади** | | | **Сверху** | | |
|  | **Посты обработки** | | | **Количество дробеструйных установок** | | | | | | Место для ввода текста. | | | | | |
| **Объем дробеструйной установки, литр** | | | | | | Место для ввода текста. | | | | | |
| **Количество операторов** | | | | | | Место для ввода текста. | | | | | |
|  | **Система сбора дроби** | | | | **Ручная** | | | | | **Автоматическая** | | | | | |
| **Тип автоматической системы** | | | | **Скребковый пол** | | | | | **Вакуумная** | | | | | |
| **Количество линий по сбору дроби** | | | | Место для ввода текста. | | | | | | | | | | |
|  | **Защитная футеровка стен** | | **Материал** | | **ПВХ** | | | | | **Резина** | | | | | |
| **Расположение** | | **Стены** | | | | | **Потолок** | | | | | |
|  | **Галерея для работы на высоте 2 000 мм** | | | | **Да** | | | | | **Нет** | | | | | |
|  | **Компрессорное оборудование\*** | | | | **Да** | | | | | **Нет** | | | | | |
|  | **Подъемные платформы для оператора\*** | | | | **Да** | | | | | **Нет** | | | | | |
|  | **Передаточная тележка\*** | | | | **Да** | | | | | **Нет** | | | | | |
|  | **Конвейерная линия\*** | | | | **Да** | | | | | **Нет** | | | | | |

***\* Опросные листы на опции запрашиваются дополнительно***

**Приложение 1**

**Схема расположения оборудования**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |